

Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank Steuerung SMART-Lab™ Jog-Dial

Immer - Überall interaktives Labor



Smart-Lab™ Steuerung



- TFT LCD Touchscreen:
- WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
- verschiedene Programmeinstellungen
- Selbstdiagnosefunktion
- automatische Datenaufzeichnung und Passwortschutz
- Datentransfer per USB-Stick auf den PC
- digitale Kalibrierung (Offset Funktion)
- Speicher- & Programmierfunktion für Min./Max.-Temperatur
- Push-Alarm-Service auf Ihr Smartphone

mehr Informationen auf Seite 8 - 11

SMART-Lab™ Geräte

Inkubatoren

SWIG 70°C, 32 / 50 / 105 / 155 l - **Seite 59**
SWIF 70°C, 50/105/155 l - **Seite 61**
SWIR 0-60°C, gekühlt - **Seite 65**
STH -20/-40°C, 98% r.F. - **Seite 72**
STH-E -20°C, 95% r.F. - **Seite 73**
SWGC Beleuchtung, -95% r.F. - **Seite 74**

Trockenschränke

SWON 230°C, 32/50/105/155 l - **Seite 77**
SWOF 250°C, 50/105/155 l - **Seite 79**
SWOV 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - **Seite 81**

Jog-Dial-Steuerung

- ergonomisches Design für eine einfache und komfortable Bedienung
- 2-Wege Jog-Dial-Knopf für ein einfaches Einstellen der benötigten Temperatur und Zeit
- qualitativ hochwertiges, beleuchtetes LCD-Display
- „MAIN“- und „SUB“-Knopf für Zugang zu allen Menüs

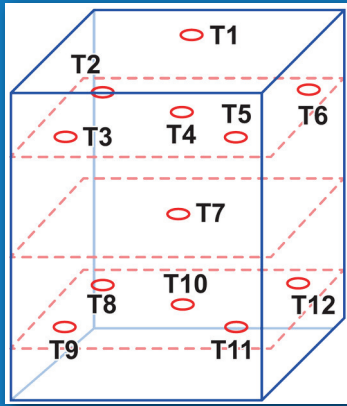


Inkubatoren

WIG 70°C, 32/50/105/155 l - **Seite 58**
WIF 70°C, 50/105/155 l - **Seite 60**
WIR 0-60°C, gekühlt - **Seite 64**

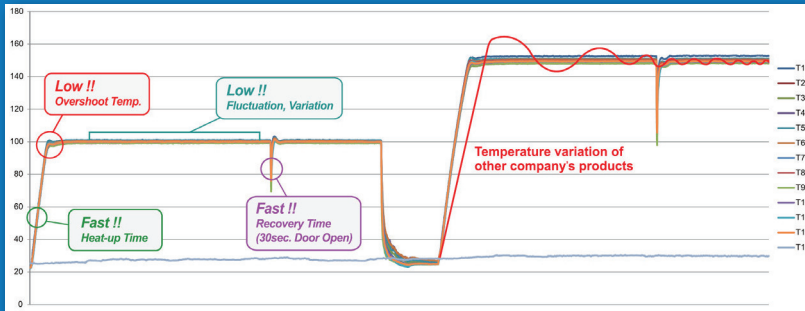
Trockenschränke

WON 230°C, 32/50/105/155 l - **Seite 76**
WOF 250°C, 50/105/155 l - **Seite 78**
WOV 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - **Seite 80**



Temperaturgleichmäßigkeit durch ASTM-Standards erfolgreich getestet

Alle Inkubatoren und Trockenschränke sind mit Hilfe von 12 Temperatursensoren und den neusten Instrumenten sorgfältig getestet, um eine Validierung zu erhalten, die den internationalen Standards entspricht.

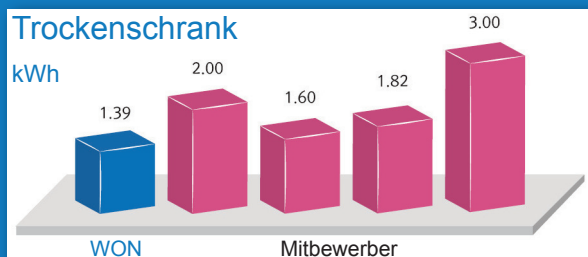
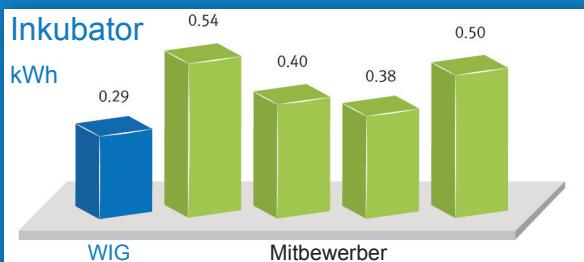


Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank

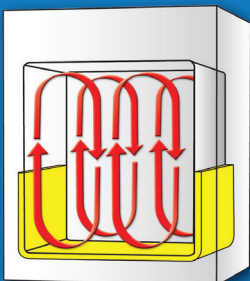
Allgemeine Informationen

Umweltfreundliches Produkt

Alle Inkubatoren und Trockenschränke erreichen minimalen Leistungsaufnahme durch Nutzung von Heizelementen, die auf die Kapazität und Temperatur der Kammer abgestimmt sind.

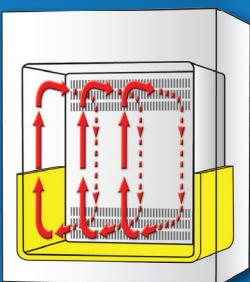


Luftbewegung - Inkubator



Natürliche Luftbewegung

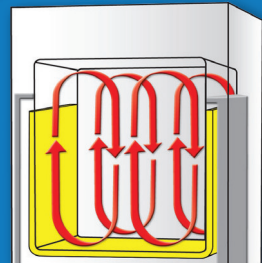
Die natürliche Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch Strahlungs- und leitende Wärme auf drei Seiten der Kammer (Boden, Links und Rechts) erreicht.



Forcierte Luftbewegung

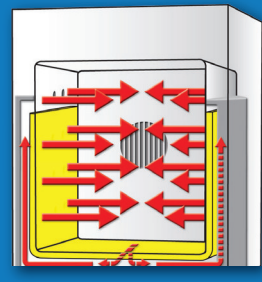
Die forcierte Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch ein dreiseitiges Heizelement in Verbindung mit einem sehr effektiven Gebläse im Luftbewegungsraum erreicht. Dies sorgt für die hohe Temperaturgleichmäßigkeit in der ganzen Kammer.

Luftbewegung - Trockenschrank



Natürliche Luftbewegung

Die natürliche Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch das Aufheizen von Luft in einer Vorheizzone durch Heizelemente an Boden, rechter und linker Seite erreicht. Die Kammer wird eingeschränkt mit der vorgeheizten Luft versorgt.



Forcierte Luftbewegung

Die forcierte Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch ein sehr effektives Gebläse auf der Rückseite der Kammer erreicht. Es zieht Luft aus der Kammer in die Vorheizzone, wo Heizelemente am Boden, rechter und linker Seite die Luft aufheizen. Die vorgeheizte Luft wird einheitlich und schnell durch eine spezielle Seiten- und Bodenstruktur eingespeist.

Wärme- / Trockenschrank | forcierte Umluft

Smart-Lab™ Steuerung, 10 - 750 mm Hg (0,63 mbar), bis zu 200°C, 18,6 / 30 / 70 l



Optimierter
Gasaustausch



SMART-Lab™ Steuerung



WiRe™ App Service

SWOV^{200°C, 18,6/30/70 l,} 10 - 750 mm Hg

Geeignet für:

- Trocknen, Backen, Konditionieren, Aushärten, Ausgasen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Vakuumeinbettung, Feuchtigkeitstest, Plattieren und Alterungstest

Technische Merkmale:

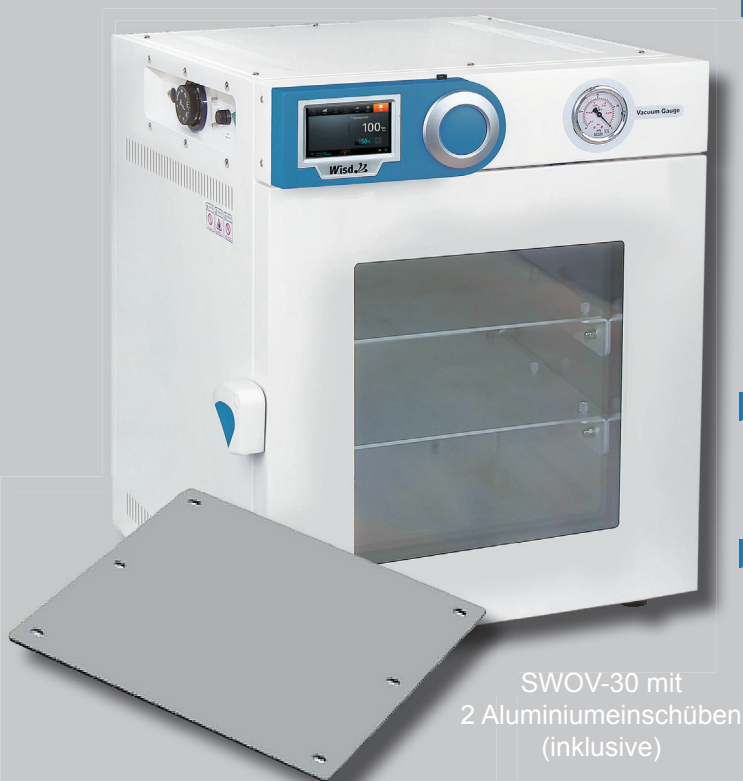
- sehr einfaches und problemloses Absaugen und Entlüften, leicht ablesbares Vakuummeter
- hochwertige Türdichtung: hitzebeständige, geformte Silikondichtung
- hohe Gleichmäßigkeit und Stabilität
- Sicherheitsfenster: gehärtetes Sicherheitsglas 12T & Polycarbonat 5T
- neues, kompaktes Gehäusedesign
- 2x Aluminium-Einschübe inklusive
- Edelstahl-Innenraum, pulverbeschichtetes Stahlgehäuse und Glaswollisolierung
- CE & UL/CUL Zertifikat & mit Seriennummer zur Verfolgung

Sicherheitsvorrichtung:

- Push-Alarm-Service auf Ihr Smartphone
- Überhitzungs- und Überlastungsschutz
- Sensor-Fehlermeldung und Fehlerstromschutzschalter

Steuerung:

- **Smart-Lab™ Steuerung** mit 4" Touchscreen TFT LCD:
 - ◆ WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
 - ◆ verschiedene Programmeinstellungen
 - ◆ Selbstdiagnosefunktion
 - ◆ automatische Datenaufzeichnung
 - ◆ Datentransfer per USB-Stick auf den PC
 - ◆ Internetverbindung durch WLAN



SWOV-30 mit
2 Aluminium-Einschüben
(inklusive)

Modell	SWOV-20	SWOV-30	SWOV-70
Kapazität	18,6 l	30 l	70 l
Vakuumbereich, -level & -rate	10 - 750 mmHg, 0,63 mbar, 0,39 mbar/hr		
Temperaturbereich, -fluktuation & -sensor	Raumtemperatur +5°C - 200°C, Fluktuation: ±0,5°C bei 100°C & 150°C, PT 100 Sensor		
Temperaturabweichung	±2,0°C bei 100°C, ±3,0°C bei 150°C		±2,5°C bei 100°C, ±3,5 bei 150°C
Heizleistung	2 x 170 W, 2 x 130 W		2 x 350 W, 2 x 450 W
Aufheizzeit	60 Min. bis 100°C 90 Min. bis 150°C	70 Min. bis 100°C 100 Min. bis 150°C	80 Min. bis 100°C 100 Min. bis 150°C
Timer & Alarm	99 St. 59 Min. (Einschaltverzögerung & Dauerbetrieb), Fehlermeldung und Timerende		
Auflösung	Steuerung: ±1,0°C, Display: ±1,0°C		
Höhe zwischen den Einschüben	87 mm	98 mm	133 mm
Vakuumeinlassventil	außen Ø10 mm		
Maße innen (B x T x H)	265 x 290 x 265 mm	300 x 330 x 300 mm	400 x 435 x 400 mm
Maße außen (B x T x H), Nettogewicht	480 x 475 x 552 mm, 48 kg	515 x 515 x 587 mm, 55 kg	618 x 620 x 687 mm, 85 kg
Verpackungsgröße & Bruttogewicht	585 x 580 x 795 mm, 59 kg	620 x 620 x 830 mm, 67 kg	725 x 720 x 930 mm, 100 kg
Netzanschluss	1 Phase AC 120V, 60 Hz oder AC 230V, 50/60 Hz		
Leistungsaufnahme	600 W	600 W	1,6 kW
Bestellnummer 230V	DH.SWOV03020	DH.SWOV03030	DH.SWOV03070
Bestellnummer 120V	DH.SWOV04020	DH.SWOV04030	DH.SWOV04070

Zubehör: Passende Einschübe finden Sie auf Seite 86